

Повідомлення про наміри отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

**Товариство з обмеженою відповідальністю «УКРСИЛКАТ»
Ідентифікаційний код юридичної особи ЄДРПОУ 38461140**

Товариство з обмеженою відповідальністю «УКРСИЛКАТ» заявляє про намір отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферу від джерел викидів для існуючого об'єкту - промислового майданчика за адресою: 69106, Запорізька область, м. Запоріжжя, вул. Фінальна, будинок 1Г.

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання: 69006, Запорізька область, м. Запоріжжя, Північне шосе, будинок 4, офіс 109; телефон: 0677198834; e-mail: bug@ukr-silicate.com;

Місцезнаходження об'єкта/ промислового майданчика: 69106, Запорізька область, м. Запоріжжя, вул. Фінальна, будинок 1Г;

Мета отримання дозволу на викиди: отримання дозволу на викиди для існуючого об'єкта.

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля: Закон України «Про оцінку впливу на довкілля» передбачає перелік видів господарської діяльності, які в обов'язковому порядку мають провести оцінку впливу на довкілля та отримати висновок відповідно до статі 3 частини другої і третьої. Аналізуючи першу та другу категорію видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля, професійна діяльність ТОВ «УКРСИЛКАТ» полягає у виробництві силікатів лужних металів, в першу чергу калієвмісних силікатів, та відноситься до пп.6, п.3, ст. 3 ЗУ «ПРО ОВД» «виробництво скла, у тому числі виготовлення скляного волокна, в обсязі, що перевищує 20 тонн на добу», проте добова продуктивність становить 8,5 тонн (2100т/рік / 246 днів/рік=8,5тонн). Також все технологічне устаткування яке задіяне у виготовленні силікату введено в експлуатацію у 2014 році, до набрання чинності даного закону.

Загальний опис об'єкта (опис виробництв та технологічного устаткування): ТОВ «УКРСИЛКАТ» - компанія, що спеціалізується на виробництві продукції промислового призначення. Одне з основних напрямків діяльності - виробництво силікатів лужних металів, в першу чергу калієвмісних силікатів.

Загальна кількість джерел викидів забруднюючих речовин на які отримується дозвіл - 5од. Основні джерела утворення на промайданчику це електрична піч СВП-1600, приймальна воронка печі СВП-1600, сушильний барабан, пальник, електрична піч РТП 1, лабораторія. Згідно з «Державними санітарними правилами планування та забудови населених пунктів», затверджених Наказом МОЗ України № 173 від 19 червня 1996р., для підприємства встановлена СЗЗ з розміром 100 м як для «Виробництва солеварні та солерозмольні». Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі показав, що створювані максимальні значення приземних концентрацій забруднюючих речовин та окремих груп сумарій на межі найближчих житлових забудов, без обліку фонових концентрацій (у частках ГДК максимально разової для населених місць), не перевищують санітарно-гігієнічні нормативи - 1,0ГДК.

Відомості щодо видів та обсягів викидів: Орієнтовний обсяг викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами складає 498,411т/рік або 0,538 т/рік без урахування парникових газів. Основна забруднююча речовина, що буде потрапляти в атмосферне повітря від джерел викидів - вуглецю діоксид, зважені речовини, оксиди азоту, оксид вуглецю тощо.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, що виконані або/та які потребують виконання: Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не передбачаються.

Перелік заходів щодо скорочення викидів, що виконані або/та які потребують виконання: Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: ТОВ «УКРСИЛКАТ» гарантує при здійсненні своєї діяльності дотримуватись вимог та нормативів природоохоронного та санітарного законодавства.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря встановлюються відповідно до законодавства.

Пропозиції та зауваження громадських організацій та окремих громадян з даного питання приймаються впродовж 30 календарних днів з дати оприлюднення даного повідомлення в місцевих засобах масової інформації, Запорізькою обласною військовою адміністрацією за адресою: 69107, м. Запоріжжя, пр. Соборний, 164, або за електронною поштою: adm@zoda.gov.ua, та гарячою телефонною лінією +38 0800 503 508.

16. Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання: Товариство з обмеженою відповідальністю «УКРСИЛКАТ», (ТОВ «УКРСИЛКАТ»);

Ідентифікаційний код юридичної особи в Єдиному державному реєстрі підприємств та організацій України: 38461140;

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання: 69006, Запорізька область, м. Запоріжжя, Північне шосе, будинок 4, офіс 109; телефон: 0677198834; e-mail: bug@ukr-silicate.com

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: 69106, Запорізька область, м. Запоріжжя, вул. Фінальна, будинок 1Г;

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля: Закон України «Про оцінку впливу на довкілля» передбачає перелік видів господарської діяльності, які в обов'язковому порядку мають провести оцінку впливу на довкілля та отримати висновок відповідно до статі 3 частини другої і третьої. Аналізуючи першу та другу категорію видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля, професійна діяльність ТОВ «УКРСИЛКАТ» полягає у виробництві силікатів лужних металів, в першу чергу калієвмісних силікатів, та відноситься до пп.б, п.3, ст. 3 ЗУ «ПРО ОВД» «виробництво скла, у тому числі виготовлення скляного волокна, в обсязі, що перевищує 20 тонн на добу», проте добова продуктивність становить 8,5 тонн (2100т/рік / 246 днів/рік=8,5тонн). Також все технологічне устаткування яке задіяне у виготовленні силікату введене в експлуатацію у 2014 році, до набрання чинності даного закону.

Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта.

ТОВ «УКРСИЛКАТ» - компанія, що спеціалізується на виробництві продукції промислового призначення. Одне з основних напрямків діяльності - виробництво силікатів лужних металів, в першу чергу калієвмісних силікатів.

Калійний (калієво-натрієвий) силікат - одна із солей кремнієвої кислоти, хімічна формула K_2SiO_3 . Продукт скляної промисловості, що отримується шляхом температурного впливу на суміш з карбонату натрію, карбонату калію і піску. Основне застосування знаходить у виробництві зварювальних електродів, лакофарбової промисловості, виробництво побутової хімії і т.п.

Зовні силікат представляє собою:

- склоподібні, однорідні, прозорі, безформні шматки без механічних включень, яких видно неозброєним оком, з відтінком слабо-зеленим, зеленим, темно-зелений, блакитним, синім і жовтим кольорами. Допускаються газові включення. Хімічний склад силікату, повинен відповідати технічним завданням замовника і ТУ У 20.1-38461140-001:2013.

- порошок білого кольору з відтінком слабо - зеленого, зеленого, темно-зеленого, блакитного, синього і жовтого. Хімічний склад силікату, повинен відповідати технічним завданням замовника і ТУ У 20.1-38461140-001:2013.

- в'язка рідина, прозора або сіра, з відтінком слабо-зеленого, зеленого, темно-зеленого, блакитного, синього і жовтого. Хімічний склад силікату, повинен відповідати технічним завданням замовника і ТУ У 20.1-39985910-001:2016.

Найбільш поширеним показником, що комплексно характеризує властивості силікату є модуль. Модуль є відношенням діоксиду кремнію до суми оксидів лужних металів, тобто сумі оксидів калію і натрію (з урахуванням перерахунку молярних мас).

Промисловістю випускаються силікати з модулями від 2,0 до 5,0, але саме широке поширення отримали модулі від 2,9 до 3,3. За технічним завданням замовника, хімічний склад і модуль силікату, повинен відповідати наступним показникам:

ППП, %	Модуль	K ₂ O, %	Na ₂ O, %	SiO ₂ , %	Al ₂ O ₃ , %	Fe ₂ O ₃ , %
1<	2,85-3,25	23,57±2	8,12±2	68,26±2	0,7<	0,1<

Річна продуктивність ТОВ «УКРСИЛКАТ» становить 2100 т/рік.

Вихідною сировиною для отримання продукції слугує:

- пісок кварцовий (Сертифікат якості №6 від 12.03.2024) – 1470 т/рік;
- калій вуглекислий технічний (поташ) (ГОСТ 10690-73) – 1470 т/рік;
- карбонат літію (сертифікат якості) – 1 т/рік;
- графітові електроди – 150 т/рік.

Технологічний цикл виробництва починається з підвозу сировинних компонентів на вагову майданчика. Сировина постачається автотранспортом постачальника, упакована в мішки або м'які контейнери вагою від 25 до 1000кг. Одночасно з вивантаженням, відділ технічного контролю і хімічна лабораторія здійснюють випробування сировинних компонентів на відповідність фактичних показників заявлених у сертифікаті.

Розвантаження/завантаження піску та поташу здійснюється всередині цеху на приймальному майданчику.

Розвантаження піску на приймальний майданчик здійснюється з кузова автотранспорту самопливом. Зберігання піску відбувається в цеху на відкритому майданчику. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря під час розвантаження та зберігання піску відсутні, оскільки вологість піску згідно сертифікату якості становить 7%.

Пісок кварцовий з приймального майданчика подається в накопичувальний бункер краном.

Поташ (калій вуглекислий технічний) упакована в м'які контейнери біг-бег, подаються краном в накопичувальний бункер, оснащений подрібнювачем (дезінтегратори) для руйнування можливих грудок. Перевантаження матеріалів з мішків в бункер проводиться за допомогою розтарувального пристрою. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря під час перевантаження поташу відсутні, оскільки вологість матеріалу згідно сертифікату якості становить 20%.

Код 2.А.6 - Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини.

Згідно з рецептом, пісок та поташ подаються в окремі контейнери ваговим візком. З контейнерів шихта подається до барабану – усереднення продуктивністю 6 т/год. Кран-балкою сформована шихта переміщається до завантажувального вікна змішувача продуктивністю 6 т/год. Після змішування відбувається перевантаження змішаної шихти на відкритий стрічковий транспортер (3т/год), з якого відбувається перевантаження в шнековий транспортер і далі безпосередньо в сушильний барабан. Технологічні процеси по перевантаженню / завантаженню підготовленої шихти не супроводжуються викидом забруднюючих речовин в атмосферне повітря, оскільки шихта має високу вологість.

Сушильний барабан (4т/год) обладнаний пелетним пальником потужністю 500кВт. В процесі переміщення шихти по внутрішньому простору барабану відбувається видалення вологи з шихти, в результаті чого утворюється насичений водою повітря з температурою 80-95⁰С, який видаляється витяжною системою в атмосферу.

В якості сировини для роботи пелетного пальника використовують гранульоване лушпиння соняшника. Річна витрата гранул – 20,0 т/рік. Час роботи сушильного барабану та пальника становить 1825 год/рік.

Викиди забруднюючих речовин від сушильного барабану та пальника здійснюються спільною трубою, яка оснащена пилогазоочисною установкою - осаджувальною камерою, ступінь очищення становить 92,73%,- діаметром 0,4м, на висоті 8,0м – *дж. №3*.

Викиди забруднюючих речовин: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид

вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недеференційованих за складом, вуглецю діоксид.

Код 2.А.6 - Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини.

Після проходження термообробки в сушильному барабані шихта вивантажується в шнековий транспортер закритого типу, за допомогою якого перевантажується в накопичувальні ємності шихти. Контейнера для шихти виготовлені зі сталі, мають герметичну конструкцію, клапан для завантаження і механізований розвантажувальний клапан. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні.

За допомогою кран-балки №1 або №2 шихту переміщують на майданчик електричної печі СВП - 1600 або РТП 1.

Завантаження шихти до печі СВП - 1600 здійснюється у приймальну воронку печі по типу «пісочного годинника». Час завантаження шихти становить - 3942 год/рік. Викиди забруднюючих речовин від завантаження в піч СВП - 1600 здійснюються на стінні вентилятори – *дж. № 2*. Відповідно до п.3.5 ОНД-86, виходячи з розміщення стінних вентиляторів та їх параметрів, застосовуємо апроксимацію сукупності даних однакових джерел викидів, приймаючи їх як одне лінійне довжиною близько 17м.

Викиди забруднюючих речовин під час завантаження шихти в піч РТП 1 безпосередньо здійснюються в приміщення цеху, в атмосферне повітря викиди не поступають, оскільки в даній частині цеху відсутні припливно-витяжна вентиляція, вікна, аераційні ліхтарі.

Отримання силікатної глиби супроводжується двома процесами, які відбуваються всередині печі - це дисоціація карбонатів та дегазація і гомогенізація розплаву.

Дисоціація карбонатів. При температурі 1000⁰С карбонати калію, які містяться в шихті, дисоціюють на оксиди і вуглекислий газ за формулою:



$$100\% = 68,2\% + 31,8\%$$

В результаті реакції 100% карбонату калію розпадається на K₂O = 68,2% і CO₂ = 31,8%. Оксиди калію переходить в готову продукцію, а діоксид вуглецю виділяється в атмосферу. Одночасно з розпадом карбонатів калію частково відбуваються реакції силікатоутворення і рясне виділення вуглекислого газу в повному обсязі. Сукупність даних реакцій призводить до вспінювання шихти до двох-триразового збільшення в об'ємі. Осадження піни вимагає подальшого нагріву на стадіях дегазації і гомогенізації. На стадії дисоціації карбонатів маса не втрачається, відбувається виділення вуглекислого газу, який у вигляді бульбашок залишається в розплаві.

Викиди забруднюючих речовин: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недеференційованих за складом.

Код 2.А.6 - Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини..

Дегазація і гомогенізація розплаву. На стадії дегазації і гомогенізації відбувається нагрівання піни до 1300-1400⁰С за допомогою графітових електродів, її розм'якшення і видалення бульбашок вуглекислого газу. Вуглецю діоксид видаляється з печі витяжною установкою в атмосферне повітря.

Час роботи печі СВП-1600 становить – 3942 год/рік.

Викиди забруднюючих речовин від печі здійснюються за допомоги труби, розміром 0,4х0,2м, на висоті 2,5м – *дж. №1*.

Викиди забруднюючих речовин: вуглецю діоксид.

Код 2.А.6 - Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини

Час роботи печі РТП 1 становить – 438 год/рік.

Грануляція розплаву. По закінченню внутріпічного оброблення після печі СВП-1600 проводиться розливання розплаву на спеціальний розливний стіл, де і відбувається грануляція силікату.

Після печі РТП 1 проводиться розливання розплаву та грануляція силікату в спеціальні ємності, які встановлені поблизу печі.

Усереднення і упаковка силікату. Гранульований і охолоджений до температури менше 60°C силікат накопичується в бункерній системі до формування партії 40-80т. При отриманні обсягу партії за спеціальною схемою формуються схили силікату з різних бункерів (випусків), маса одного схилу 5т. Зважений силікат завантажується в спеціальний пристрій усереднювач, де проводиться його перемішування, час роботи - 1000 год/рік. Від усереднювача є своя місцева витяжна система, до якої також підключені і накопичувальні бункера (6 од.). Викиди забруднюючих речовин здійснюються в приміщення цеху через фільтруючі матеріали.

На вимогу замовника кристалічні силікати можуть піддаватися механічній обробці, а саме дробленню, магнітної сепарації та класифікації по фракціям. Оброблений силікат має вигляд порошку з фракцією 0,4-10мм, відвантажується споживачеві в м'яких контейнерах біг-бег. Операція проводиться на автоматизованому дробильно-сортувальному комплексі, що складається із щоквої (1 од.), молоткової (1 од.) та валкових (3 од.) дробарок, елеваторів, магнітного сепаратору (1 од.) та вібраційного гуркоту (1 од.). Час роботи комплексу - 3650 год/рік. Комплекс збудований в закритому виконанні, матеріал пересипається з одного агрегату безпосередньо в наступний без проміжних механізмів по герметично закритим жолобах. Технологічні операції (завантаження / вивантаження) комплексу оснащені локальними витяжними установками з фільтруючими матеріалами. Очищене повітря від комплексу здійснюються в приміщення цеху, в атмосферне повітря викиди не поступають.

На вимогу замовника силікати можуть бути розчинені у воді, з отриманням так званого рідкого скла. Для цього кристалічний силікат, упакований в м'які контейнери біг-бег, переміщається за допомогою кран-балок зі складу готової продукції до спеціалізованих розварювальних пристроїв. Залежно від необхідного ступеня прозорості використовується або вертикальна розварювання з внутрішнім ротором, або горизонтальна з обертовим кожухом. Обидва агрегати мають закриту конструкцію.

Згідно заданого рецепта в агрегат набирається тепла вода з системи охолодження печі СВП - 1600, потім завантажується силікат. Розварювання закривають і включають перемішування. Гідратація силікату є екзотермічним процесом, тому температура рідини піднімається до 90°C. Тривалість одного циклу розварювання силікату 3 години. Час роботи – 2190 год/рік. По закінченні цього часу рідке скло зливається за допомогою шестерних насосів в систему сховищ рідкого скла. Самі сховища являють собою сталеві ємності з відповідними і підводними патрубками, оснащеними запірною арматурою і об'єднані в єдину систему. У накопичувальних ємностях відбувається охолодження і гомогенізація рідкого скла, стабілізація реологічних показників.

Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від операцій пов'язаних з отримання рідкого склав в розварювальних пристроях відсутня.

За допомогою мембранного насоса проводиться відвантаження рідких силікатів в єврокуби або автоцистерни замовника. На вимогу замовника силікати в рідкому вигляді можуть бути адаптовані під різні цілі, такі як вогнебіозахисні засоби, герметики, рідкі скла в дрібній тарі, канцелярський клей в дрібній тарі, інше.

Також, на основі силікату калію виробляється силікат літію шляхом додавання гідроокису літію. Для цих цілей використовується реактор холодного змішування і диссольтвер. Для модифікації рідке скло заливаються в діжу диссольтвера, або в реактор холодного змішування за допомогою проміжної тари (єврокуба). При постійному перемішуванні згідно заданого рецепта подаються добавки, а саме вода і гідроксид літію. Засипка проводиться за допомогою спеціального оснащення (завантажувального рукава), у зв'язку з чим викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні. Основною метою даної операції є модифікація реологічних властивостей під конкретні завдання. Модифікований силікат розливається в дрібну тару (відра, каністри), або велику (бочки, єврокуби) мембранним або спеціальним насосом. Поодинокі продукти фасуються на піддони і відвантажуються споживачеві.

Час роботи реактору холодного змішування та диссольвера становить по 720 год/рік.

Викиди забруднюючих речовин від реактору холодного змішування та диссольвера відсутні.

Обігрів приміщень цеху відбувається за рахунок тепла електричної печі СВП-1600. Обігрів адміністративно-побутових приміщень персоналу здійснюються електричним настінним котлом.

В окремому приміщенні встановлені верстати для механічного оброблення деталей та пересувний зварювальний апарат. На верстатах оброблюються кольорові метали, всі верстати одночасно не працюють. Час роботи на верстатах становить 200 год/рік. Найменування верстатів наведено в таблиці нижче:

№ з/п	Тип верстату	Характеристики
1	Свердлильний верстат	Потужність 1,1 кВт
2	Заточувальний верстат на 2 кола	Потужність 0,5 кВт / Діаметр кола – 200 мм
3	Токарно-гвинторізний верстат	Потужність 4,0 кВт / ЗОР - емульсія

Зварювальні роботи здійснюються штучними електродами типу АНО-4. Річна витрата електродів – 100 кг/рік. Час роботи – 10 год/рік.

Дане приміщення, в якому розміщуються верстати та зварювальний апарат, не обладнане припливно-витяжною вентиляцією, вікнами, аераційними ліхтарями, дефлекторами та дверима, через які безпосередньо може відбутися викид в атмосферне повітря, тому викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні.

Викиди забруднюючих речовин від печі здійснюються за допомоги труби, діаметром 0,33м, на висоті 10,0м – *дж. №4*.

Викиди забруднюючих речовин: *вуглецю діоксид.*

Код 2.А.6 - Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини

Для контролю якості вхідної сировини та отриманої продукції на підприємстві є своя власна лабораторія.

В лабораторія встановлено муфельна піч, витяжна шафа, лабораторний реактор, випарювач.

В якості реактивів використовують:

- стандарт титр NaOH – 0,15 л/рік;
- стандарт титр HCl – 0,25 л/рік;
- стандарт титр H₂SO₄ – 0,25 л/рік;
- індикатори метиловий червоний та фенолфтолеїновий (лакмусові папірці) – 200од./рік.

Час проведення лабораторних випробувань становить – 730 год/рік.

Викиди забруднюючих речовин від лабораторії здійснюються за допомоги труби, діаметром 0,45м, на висоті 4,0м – *дж. №5*.

Викиди забруднюючих речовин: *пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота], натрію гідроксид.*

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами проммайdanчика ТОВ «УКРСИЛКАТ» наведені в табл. 6.1. В табл. 6.1 враховані всі забруднюючі речовини від стаціонарних джерел викидів підприємства.

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,371	3,0
2	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,032	1,0
3	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,092	1,5
4	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	7,10E-05	0,5
5	06000	Оксид вуглецю	-	0,043	1,5
8	07000	Вуглецю діоксид	-	497,873	500
6	15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	-	3,47E-04	0,1
7	-	Натрію гідроксид	-	3,40E-05	-
<i>Усього для об'єкта / промислового майданчика</i>	-	-	-	498,411	-
Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин					
1	2	3	4	5	6
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,371	3,0
2	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,032	1,0
3	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,092	1,5
4	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	7,10E-05	0,5
5	06000	Оксид вуглецю	-	0,043	1,5
Усього	-	-	-	0,538	-

<i>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</i>					
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1	03000	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	-	3,47E-04	0,1
<i>Усього</i>	-	-	-	3,47E-04	-
<i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</i>					
1	-	Натрію гідроксид	-	3,40E-05	-
<i>Усього</i>	-	-	-	3,40E-05	-
<i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i>					
1	07000	Вуглецю діоксид	-	497,873	500
<i>Усього</i>	-	-	-	497,873	-

Характеристика джерел утворення та джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан та ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристика джерел залпових та неорганізованих викидів складається за формами, наведеними у таблицях 6.2-6.6.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика та дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) наведено у таблицях 6.7, 6.8.

Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газів

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установк и очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS N /CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3	осаджувальна камера	-/	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	осаджувальна камера	0,8	1057,00	0,845600	0,41	150,00	0,061500	92,73

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика наведені в таблиці 6.7.

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього для об'єкта / промислового майданчика	498,398
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,358
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,032
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,092
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	7,10E-05
06000	Оксид вуглецю	0,043
07000	Вуглецю діоксид	497,873
15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	3,47E-04
-	Натрію гідроксид	3,40E-05

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) в таблиці 6.8.

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Other mineral products 2019/ Інші корисні копалини

код 2.A.6

<i>Забруднююча речовина</i>		<i>Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками</i>
<i>код</i>	<i>найменування</i>	
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	498,411
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,371
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,032
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,092
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	7,10E-05
06000	Оксид вуглецю	0,043
07000	Вуглецю діоксид	497,873
15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	3,47E-04
-	Натрію гідроксид	3,40E-05

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин- заходи не передбачаються;

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва – заходи не передбачаються;

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря – заходи не передбачаються;

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан - заходи не передбачаються, так як підприємство не планує припинення діяльності;

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря- заходи не передбачаються;

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах - заходи не передбачаються;

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування - заходи відсутні.

Таблиця 10.1. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

<i>Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)</i>	<i>Найменування заходу</i>	<i>Строк виконання заходу</i>	<i>Номер джерела викиду на карті-схемі</i>	<i>Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.</i>	<i>Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються					

Таблиця 10.2. Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

<i>Найменування об'єкта підвищеної небезпеки</i>	<i>Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки</i>	<i>Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті</i>	<i>Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта</i>	<i>Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря</i>	<i>Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації</i>	<i>Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря відсутні						

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів.

На промисловому майданчику ТОВ «УКРСИЛКАТ» відсутні природоохоронні заходи щодо скорочення викидів.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству (висновки за результатами порівняльної характеристики фактичних обсягів викидів із затвердженими нормативами гранично допустимих викидів та розрахунків розсіювання).

Аналізуючи характеристику фактичних обсягів викидів із затвердженими нормативами гранично допустимих викидів стаціонарних джерел від промислового майданчика ТОВ «УКРСИЛКАТ» можна зробити висновок, про відсутність перевищення викидів забруднюючих речовин відповідно до Наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України №309 від 27.06.2006р. «Про затвердження нормативів гранично допустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел» та Наказу Міністерства екології та природних ресурсів №177 від 10.05.2002р. (Наказом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів №442 від 24.10.2022р.) «Про затвердження Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря».