

**ТОВАРСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«СПЕЦОПТТРЕЙД»**

49100 UKRAINE, Dnepro Bul.Slavi Bud. 8 premises 3

49100 УКРАЇНА, м. Дніпро, бул. Слави, буд.8. приміщення 3

Фактична адреса: 69600, м. Запоріжжя, вул. Базова, 3

tel/fax: (061) 213-64-66; tel: (061) 213-89-13

Рахунок UA923510050000026004879073490

Код банку 351005 АТ «УКРСИББАНК», м. Київ,

ЄДРПОУ 39473445, ІПН 394734404632

«19» 06 2025р.

№ 19-2/06-25

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СПЕЦОПТТРЕЙД" (ТОВ "СПЕЦОПТТРЕЙД")

Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання за ЄДРПОУ: 39473445

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти: 49100, м.Дніпро, бульвар Слави, будинок, 8, приміщення, 3, тел. 066-58-073-04, факс: --, Email: beervist@gmail.com

Місцезнаходження об'єкта: 69014, м. Запоріжжя, Шевченківський район, вул. Базова, 3

Мета отримання дозволу на викиди: Отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин від стаціонарних джерел існуючого об'єкта (об'єкт відносяться до другої групи об'єктів за складом документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, в залежності від ступеня впливу об'єкта на забруднення атмосферного повітря.)

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля: Об'єкт не підпадає під дію Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», так як вихід пива та солоду менше 50 тонн на добу.

Загальний опис об'єкта: ТОВ "СПЕЦОПТТРЕЙД" випускає пиво різних сортів у кількості 470 тис. дал. Основні цехи підприємства: пивоварений та розливу пива, допоміжні - компресорна, котельня, відділення мийки.

Джерела утворення викиду – обладнання приймання та подрібнення зернових культур, водогрійні котли, парові теплогенератори, компресори холоду, мийка та дезінфекція обладнання та приміщень, аварійний дизельгенератор.

Відомості щодо видів та обсягів викидів забруднюючих речовин. Відомості щодо планованих видів та обсягів викидів: 5,464 т/рік, крім того парникові гази - 2438,215 т/рік. Основні речовини: речовини суспендовані, НМЛОС, оксиди азоту, вуглецю та сірки, фреони та інші. Більш детальний опис об'єкта та технологічного устаткування наведено в «Інформації про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості».

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва. Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва для 3 групи не надаються.

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених та небезпечних речовин на джерелах, заходи щодо запобігання перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів, заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин, заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан, заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря – не передбачені. Заходи щодо охорони атмосферного повітря при НМУ та у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру – надані в матеріалах.

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів. Перевищення гранично допустимих концентрацій забруднюючих речовин по результатам розрахунку розсіювання в атмосфері та по фактичним вимірюванням на межі СЗЗ не виявлено. Тому заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачені.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству. Пропозиції щодо дозволених обсягів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів, відсутні (основні джерела відсутні); пропозиції щодо дозволених обсягів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів, надані в документах до дозволу і відповідають чинному законодавству. Для неорганізованих джерел викидів нормативи ГДВ не встановлюються, регулювання здійснюється за вимогами дозволу.

Підприємство ТОВ «СПЕЦОПТТРЕЙД», зобов'язується дотримуватись вимог природоохоронного законодавства при експлуатації джерел викидів шкідливих речовин.

З усіма зауваженнями та пропозиціями прохання звертатися до Запорізької обласної державної адміністрації за адресою: 69107, м. Запоріжжя, пр. Соборний 164; електронна пошта: adm@zoda.gov.ua; телефон: +38(061) 224-63-81 протягом 30 календарних днів з дати опублікування даного повідомлення в місцевих засобах масової інформації.

Директор



Пилип Повстяний

**16. Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СПЕЦОПТТРЕЙД"
(ТОВ "СПЕЦОПТТРЕЙД")**

(повне найменування юридичної особи або ім'я, по батькові та прізвище фізичної особи-підприємця)

45081336

(ідентифікаційний код з ЄДРПОУ або ідентифікаційний номер фізичної особи за ДРФО)

Повстяний Пилип Геннадійович

тел. 066-58-073-04, факс: --, Email: beervist@gmail.com

(ім'я, по батькові та прізвище керівника юридичної особи, телефон, телефакс, електронна пошта)

49100, м.Дніпро, бульвар Слави, будинок, 8, приміщення, 3

(місцезнаходження юридичної особи або місце проживання фізичної особи-підприємця)

Промисловий майданчик

69014, м. Запоріжжя, Шевченківський район, вул. Базова, 3

(місцезнаходження об'єкта)

18 грудня 2017 року введено в дію Закон України «Про оцінку впливу на довкілля», прийнятий Верховною Радою України від 23.05.2017 (№2059-VIII).

Об'єкт ТОВ "СПЕЦОПТТРЕЙД" не підпадає під дію Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», так як вихід пива менше 50 тонн на добу.

Крім того, на підприємство поступає готовий товарний солод, виробництво солоду - не здійснюється.

Основна продукція, яку випускає підприємство – пиво різних сортів (ВІСТ світле, ВІСТ міцне, Колос та інші) в запланованій кількості – 470 тис. дал.

№ з/п	Код виробничого процесу	Найменування устаткування
1	2Н2 (040607)	Виробництво пива
2	1.А.4.	Мале спалювання
2.1.	1.А.4.а.і. (020103)	Установки для спалювання менше 50 МВт
2.2.	1.А.4.а.і. (020105)	Стаціонарні двигуни.
3	6А	Інші джерела (включені в сумарні національні показники по всій території)

Сировиною для виробництва пива використовується солод, несоложені зернопродукти (ячмінь, рис), хміль або хмелеві екстракти, вода та дріжджі.

В процес виробництва входять наступні технологічні операції: попередня підготовка та подріблення зернопродуктів; виготовлення пивного сусла; освітлення та охолодження сусла; збраджування сусла та добраджування пива; фільтрація пива; розлив пива.

Солод, попередно очищений від пилу, домішків, подрібнюється на полірувальних машинах, після чого змішується з водою (виготовлення затору).

Потім частина затору перекачується в заторний котел, где доводиться до кипіння. Перша прокип'ячена відварка розвертається до заторного чану. Аналогічно робиться друга відварка. Після видержування увесь затор перекачується до заторного котлу для нагрівання, після чого фільтрується.

Відфільтроване пивне сусло поступає до сусловарочного котлу та кип'ятиться з хмелем.

Після відділення хмелю в хмелецедильнику сусло поступає до відстійних чанів.

Для повного освітлення сушло пропускається через сепаратори.

Освітлене сушло збраджується в ємностях різних типів.

Молоде пиво перекачується для добраджування та освітлення до закритих лагерних танків. Готове пиво до розливу попередньо фільтрується. Розлив пива здійснюється в кеги ємністю 50л.

Розлив пива до кегів ємністю 50 літрів здійснюється на установці потужністю 50 кегів в годину.

Перед розливом пива, кеги проходять мийку на автоматичних установках №1 та №2.

Згідно санітарним нормам виробництва пивобезалкогольної продукції для технологічного обладнання та інвентарю періодично проводять стерилізацію гарячою водою (90-95⁰С) або гарячою парою (при тиску до 1,5атм), мийку та дезинфекцію (санітарна обробка обладнання гарячою парою, каустичною содою, кислотними засобами).

Мийка установок та технологічного обладнання (SIP) проводиться по закріпленим трубопроводам.

Для виробки холоду на підприємстві функціонує компресорна, в якій в якості хладагенту використовується фреон R-134 A, в якості теплоносія - пропиленгліколь.

Котельня призначена для подачі пари на виробничі потреби і оснащена паровими теплогенераторами типу ICI CALDAIE AX1200/12 та для опалення приміщень в холодний час року і оснащена водогрійними котлами типу КТН- 100 СЕ. В якості палива використовується природний газ (резервне паливо не передбачено).

Для аварійної подачі енергії при її відключенні від мережі електропостачання призначений дизельагрегат фірми ESMA (виробник Туреччина).

■ Зерносховище

Зерносховище призначене для приймання та зберігання зернових культур. Вхідною сировиною для виробництва пива різних сортів є солод (зерна, які пророслі) та несоложені зернопродукти. Готовий солод на підприємство доставляється закритим автотранспортом постачальників. Зерносховище – це окремо стоячі силосні банки BIN 200 об'єм 280 м³. Зберігання зернових культур в закритих силосних банках не є джерелом утворення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Силосна банка - це вертикальна циліндрична ємність, яка складається з 3-х частин: корпусу, кришки і циліндру. На кришці силосної банки вбудована технологічна труба, яка призначена для видалення надлишкового повітря при транспортуванні зернопродуктів з автотранспорту до силосної банки та з силосної банки до дробарного цеху.

Кількість силосних банок (№1-7) – 7 одиниць (*д.ж. №1* (ПД д.ж. №7), *д.ж. №2* (ПД д.ж. №8), *д.ж. №3* (ПД д.ж. №9), *д.ж. №4* (ПД д.ж. №10), *д.ж. №5* (ПД д.ж. №33), *д.ж. №6* (ПД д.ж. №34), *д.ж. №7* (ПД д.ж. №35)).

Примітка:

Попередній дозвіл №2310137500-247 від 31.07.2015р, надалі - ПД

Розвантаження, перевантаження солоду з автотранспорту до силосної банки здійснюється за допомогою закритого транспортеру зерна Т-449/2 максимальною потужністю 10,3 тонни в годину. Одночасно приймається солод в одну силосну банку. При завантаженні солоду до силосних банок – дробарне відділення – не працює. Насоложені зернопродукти доставляються на підприємство у мішках ємністю 50 кг в дробарне відділення. Планова річна витрата солоду на виготовлення 470 тис. дал пива - 1034 тонн (2,2кг/дал). Загальний час розвантаження солоду – 100,4 годин/рік, середній час завантаження солоду в одну силосну банку – 14,33 годин.

Забруднене повітря, яке утворюється при прийманні зернових культур, викидається в атмосферу через індивідуальні труби силосних банок діаметром 0,210м на вишині 10м кожна (*д.ж. №1* (ПД д.ж. №7), *д.ж. №2* (ПД д.ж. №8), *д.ж. №3* (ПД д.ж. №9), *д.ж. №4* (ПД д.ж. №10), *д.ж. №5* (ПД д.ж. №33), *д.ж. №6* (ПД д.ж. №34), *д.ж. №7* ПД (д.ж. №35)).

Забруднюючі речовини у викидах: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом

▪ Дробарне відділення

Пневмотранспортом (гвинтовим конвеєром У13-БКШ-200) солод з силосної банки подається до робочого бункеру об'ємом 3,5 тонн і далі за допомогою ваг-дозаторів на очистку і подріблення до дробарки А1-БЗ-2Н - *дж. №8* (ПД дж. №11), *дж. №9* (ПД дж. №12).

Пневмотранспортна система та обладнання дробарного відділення оснащені місцевими пиловловлюючим пристроєм – пиловим мішком. Пиловловлюючий пристрій знаходиться в приміщенні дробарного відділення і викид залишкового пилу здійснюється в цьому ж приміщенні. Залишковий пил видаляється з приміщення вологим прибиранням після закінчення робочої зміни. При виготовленні деяких видів пива к солоду добавляється ячмінь та рис. Ячмінь та рис поступають на підприємство в мішках (по 50 кг) і вручну засипаються до дробарки. Кількість зернових продуктів, які поступають на подрібнення – 1037,2 тонн/рік (солод – 1034 тонн/рік; ячмінь – 1,1 тонн/рік; рис – 2,1 тонн/рік). Час роботи технологічного обладнання дробарного відділення – 365.5 годин/рік (подачі солоду в робочий бункер – 69,2 годин; дробарки – 296.3 годин). Час роботи ваг-дозаторів – 439.9 годин/рік.

Аспірація приміщення дробарного відділення здійснюється вентиляційною системою В-1, забруднене повітря викидається в атмосферу через трубу діаметром 0,230 м на вишині 13.5м *дж. №8* (ПД дж. №11).

Забруднене повітря від ваг-дозаторів викидається в атмосферу вентиляційною системою В-2 через трубу діаметром 0,180 м на вишині 13.5м *дж. №9* (ПД дж. №12).

Забруднюючі речовини у викидах: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом

▪ Пивоварений цех.

Отримані суміші з дробарного відділення направляються в заторні баки (2од.), які розташовані у варочному відділенні. В заторних баках суміш (затор) витримується прирізних температурних паузах для проведення гідролітичних процесів. Далі обцукрований затор насосом передається до фільтраційного апарату для відділення суслу від дробини. Пивна дробина поступає в бункер дробини і далі по мірі накопичення реалізовується замовнику/споживачам. Вивантаження дробини здійснюється в автотранспорт через рукав. Процес вивантаження пивної дробини не є джерелом утворення забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Освітлене сусло самостіканням поступає до суслотварного апарату для подальшого кип'ячіння з додавання хмілью. Зберігання хмілью здійснюється в мішках в будівлі цеху. Кількість хмілью - 0,04 кг/дал (18.8 т/рік). Процес зберігання та завантаження хмілью до суслотварного котла не є джерелом утворення забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Охмільне сусло далі поступає до хмільоцедильнику, з якого насосом направляється для освітлення до гідроциклонного апарату (чани відстоювання). Відділена з хмільоцедильника дробина поступає до бункеру дробини далі по мірі накопичення реалізовується замовнику/споживачам.

На теперішній час дві вірпули (ПД дж. 24) використовується для зберігання гарячої води та виключені з технологічного процесу виготовлення пива.

Освітлене сусло направляється на охолодження в пластинчатий теплообмінник для охолодження і далі поступає до апарату головного бродження. В потік сусла додаються дріжджі, які виготовлені у дріжджевому відділенні (витрата дріжджів – 282 т/рік (0,6 кг/дал). В дріжджевому відділенні наявні дві закриті ємкості (1,2 м³ та 0,75 м³) для розпуску дріжджів. Після добраджування, пиво насосом направляється до фільтраційної установки, де проходить процес освітлення за допомогою кизельгура і далі направляється до збірника фільтрованого пива. В бродильному відділенні розташовані 12 відкритих бродильних чанів. Об'єм кожного чану - 53 м³. Час процесу бродження - 7 діб. Пиво з бродильного відділення направляється до апарату доброджування. У відділенні доброджування розташовані 25

закритих чанів. Об'єм кожного чану - 48 м³. Час добраджування пива - 5-20 діб. При необхідності пиво направляється на пастерізацію.

Технологічні процеси виготовлення пива, які виконуються в різній послідовності, не є джерелом викидів забруднюючих речовин до атмосфери.

Згідно з санітарними нормами виробництва пивобезалкогольної продукції для технологічного обладнання та інвентарю періодично проводять стерилізацію гарячою водою (90-95⁰С) або гарячою парою (при тиску до 1,5атм), мийку та дезінфекцію (санітарна обробка обладнання гарячою парою, каустичною содою, кислотними та хлорвмісними засобами..

Загальна мийка поверхонь обладнання та приміщення здійснюється 1 раз на місяць (24 год/рік). Для цього апараті готується 2 % розчин каустичної соди (на 2т води – 40 кг каустичної соди) і далі цим розчином промивається все обладнання по технологічному ланцюгу виробництва пива. Для миття устаткування використовується розчин каустичної соди); дезінфікуючі засоби (розчини на основі кислот і розчини на основі хлору). Засипка сухої луги для виготовлення розчину здійснюється один раз, далі проводиться дозасипка до заданої концентрації (в середньому по 10%; 1 раз в сім - чотирнадцять днів). Невеликі просипи сухої луги осаджується в цьому ж приміщенні і видаляється вологим прибиранням або мийкою приміщення.

Мийка установок та технологічного обладнання (SIP) проводиться по закріпленим трубопроводам і тому не є джерелом утворення викидів в атмосферу.

Викиди забруднюючих речовин здійснюються в процесі мийки та дезінфекції зовнішніх поверхонь обладнання та приміщень цеху.

Для дезінфекції і миття поверхонь устаткування та приміщень використовуються: миючі засоби; дезінфікуючі засоби.

Варочне відділення. Основне технологічне обладнання варочного відділення оснащено вентиляційними системами:

- Заторний бак №1 - природня витяжна вентиляція ЕВ-5; **дж. №17** (ПД дж. №22) через трубу діаметром 0,210 м на вишині 12,5м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

- Заторний бак №2 - природня витяжна вентиляція ЕВ-6; **дж. №18** (ПД дж. №23) через трубу діаметром 0,220 м на вишині 12,5м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

- фільтровальний чан - природня витяжна вентиляція ЕВ-4; **дж. №16** (ПД дж. №21) через трубу діаметром 0,220 м на вишині 11,5м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

- сушварочний котел - природня витяжна вентиляція ЕВ-3 **дж. №15** (ПД дж. №20) через трубу діаметром 0,450 м на вишині 11,5м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

- вирпула (1 од.) – примусова витяжна вентиляція В-20 **дж. №19** через трубу діаметром 0,3 м на вишині 8,0 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

Приміщення варочного відділення при мийці та дезінфекції приміщення та обладнання аспірується природною вентиляцією ЕВ-7 - **дж. №20** (ПД дж. №25) через трубу діаметром 0,400 м на вишині 10,5 м та даховим вентилятором В-6 **дж. №21** (ПД дж. №26) діаметром 0,630 м на вишині 10 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

Дріжджове відділення. Забруднюючі речовини, що утворюються при дезінфекції дріжджового приміщення і поверхонь устаткування, віддаляються через дефлектор ЕВ- 2 **дж. №12** (ПД дж. №17) діаметром 0,400 м на вишині 11 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, хлор, кислота оцтова.

Бродильне відділення. Викиди забруднюючих речовин утворюються при митті і дезінфекції поверхонь устаткування і приміщення бродильного відділення:

- **дж. №13** (ПД дж. №18) викидаються в атмосферу вентиляційною системою В-2 через трубу діаметром 0,140 м на вишині – 11 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, хлор, кислота оцтова.

- **дж. №14** (ПД дж. №19) викидаються в атмосферу природною вентиляційною системою ВВ-1 через трубу діаметром 0,400 м на вишині – 11 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, хлор, кислота оцтова.

Відділення добраджування. Викиди забруднюючих речовин утворюються при митті і дезинфекції поверхонь устаткування відділення добраджування від **дж. №11** (ПД дж. №16) видаляються в атмосферу вентиляційною системою В-1 через трубу діаметром 0,280 м на вишині – 11,4 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, хлор, кислота оцтова.

Відділення фільтрації пива. Викиди забруднюючих речовин утворюються при митті і дезинфекції устаткування та приміщення відділення фільтрації пива **дж. №22** (ПД дж. №27) видаляються в атмосферу вентиляційною системою В-12 через трубу діаметром 0,160 м на вишині – 11,4 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

Відділення пастеризації. Викиди забруднюючих речовин, які утворюються при митті і дезинфекції устаткування та приміщення відділення пастеризації **дж. №23** (ПД дж. №28). Звикидається в атмосферу вентиляційною системою В-18 через трубу діаметром 0,230 м на вишині – 11,4 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид.

• Цех розливу пива. Відділення заправки кегів.

Танки SIP призначені для мийки обладнання цеху розливу пива **дж. №26** (ПД дж. №36) та розташовані окремому приміщенні: - танки об'ємом 4 м^3 та об'ємом $1,2\text{ м}^3$ - для виготовлення розчину луги; танки об'ємом 4 м^3 та об'ємом $1,2\text{ м}^3$ для виготовлення розчинів кислотного миючого засобу; танк об'ємом 4 м^3 та $1,2\text{ м}^3$ - з водою.

Мийка установок та технологічного обладнання (SIP) проводиться по закільцеваним трубопроводам та не є джерелом утворення забруднюючих речовин.

Завантаження інгредієнтів для виготовлення розчинів здійснюється один раз, далі проводиться довантаження до заданої концентрації (в середньому по 10%; для більших танків 1 раз в сім днів, для малих – 1 раз в чотирнадцять днів). Заміна розчину у танках – два рази на рік по сезону.

Зберігання луги здійснюється у мішках, кислотного миючого засобу «Пентасол 131» в закритих заводських каністрах в цьому же приміщенні.

Невеликі просипи сухої луги осаджується в цьому же приміщенні і видаляються вологим прибиранням або мийкою приміщення.

Аспірація приміщення здійснюється неорганізовано через дверний отвір розміром 3х3м і приймаються неорганізованим площинним джерелом **дж. №26** (ПД дж. №36).

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, кислота о-фосфорна, кислота азотна.

• Цех розливу пива. Відділення мийки кегів.

В окремому приміщенні будівлі розливу пива розташовані дві автоматичні установки мийки кегів (№1, №2).

На теперішній час ручна установка мийки кегів замінена на автоматичну установку №2

Проектна продуктивність підприємства – 470 тис. дал = 4 700 000 л. Ємність одного кега – 50л. Загальна кількість наливів у кеги: $4\,700\,000 / 50 = 94\,000$.

Автоматичная мийка №1 призначена на одночасну промивку 4-х кегів і оснащена трьома баками об'ємом 240 л кожний для виготовлення кислотного миючого розчину і розчину луги і води. Заповнення ємкостей – 60%.

Мийка здійснюється в два цикла; один цикл мийки– 203 секунди. Потужність установки - 15 м³ в годину миючого розчину. Кількість кегів, які миються на установці №1 – 37600 од. (9400 мийок по 2 цикли). Час роботи установки №1 – 1060,1 год/рік.

Автоматична мийка №2 призначена на одночасну промивку 6 кегів і оснащена трьома баками об'ємом 240 л кожний для виготовлення кислотного миючого розчину і розчину лугу і води. Заповнення ємкостей – 60%. Мийка здійснюється в два цикла; один цикл мийки– 203 секунди. Потужність установки - 22.5 м³ в годину миючого розчину. Кількість кегів, які миються на установці №2 – 56400 од. (9400 мийок по 2 цикли). Час роботи установки №2 – 1060,1 год/рік.

Загальний час мийки кегів – 2120,2 годин/рік.

Завантаження лугу і миючого засобу в ємкості установок №1, №2 здійснюється через спеціальні завантажувальні пристрої.

Приміщення мийки кегів це закрите приміщення, в якому здійснюється або вологе прибирання або мийка приміщення. Зберігання лугу здійснюється у мішках, кислотного миючого засобу в закритих заводських каністрах.

Забруднене повітря викидається в атмосферу вентиляційною системою В-1 *дж. №27* (ПД дж. №41) через трубу діаметром 0,230 м на вишині 11,4 м.

Забруднюючі речовини у викидах: натрію гідрооксид, кислота о-фосфорна, кислота азотна.

Загальна витрата засобів для дезінфекції та миття обладнання та приміщень пивовареного цеху та цеху розлива пива.

Сировина, допоміжні матеріали	Річне використання
Луги сухі, сода каустична	4770 кг
Миючий кислотні засіби (Пентасол 131, та інші аналогічні засоби)	280 кг
Хлорвмісні розчини (Оксін 103 та інші аналогічні засоби)	370 кг
Розчини на основі кислоти оцтової (Хімодез НУК та інші аналогічні засоби)	400 кг

• Компресорна

Компресорна призначені для охолодження продукту у відділеннях пастеризації, бродіння і доброджування.

Компресорно-конденсаторні агрегати (чилери) – холодильні машини, які призначені для охолодження рідини (пропиленгліколю).

Охолодження рідини відбувається на теплообміннику “фреон – рідина”.

Компресорно-конденсаторні агрегати (чилери) це різновидів холодильних машин, які призначені для охолодження рідини. Охолодження рідини відбувається на теплообміннику “фреон – рідина”.

Чилер складається з трьох основних елементів: компресора, конденсатора та випарника. Завдання випарника – це відведення тепла від об'єкта, що охолоджується. З цією метою через нього пропускаються рідина-теплоносії (пропиленгліколь) та холодоагент. Закипаючи, холодоагент відбирає енергію у рідини. Внаслідок цього теплоносії охолоджуються, а холодильний агент – нагрівається та переходить у газоподібний стан. Після цього газоподібний холодильний агент потрапляє в компресор, де впливає на обмотки електродвигуна компресора, сприяючи їхньому охолодженню. Там же гаряча пара стискається, знову нагріваючись до температури 80–90 °С. Тут він змішується з маслом від компресора. У нагрітому стані фреон надходить у конденсатор, де розігрітий холодильний агент охолоджується потоком холодного повітря. Потім настає завершальний цикл роботи: холодоагент з теплообмінника потрапляє в переохолоджувач, де його температура знижується, внаслідок чого фреон переходить у рідкий стан і подається у фільтр-осушувач. Там він позбавляється вологи. Наступним пунктом по дорозі руху холодоагенту є терморозширювальний вентиль, у якому тиск фреону

знижується. Після виходу з терморозширювача холодильний агент є пар низького тиску в поєднанні з рідиною. Ця суміш подається у випарник, де холодоагент знову закипає, перетворюючись на пару і перегріваючись. Перегріта пара залишає випарник, що є початком нового циклу.

В якості холодоагенту використовується - фреон R -134 А.

№ п/п	Найменування показника	Одиниця виміру	Показник
1	Склад	R134A	CF₃CFH₂
2	Температура кипіння	⁰ C	-26.1
3	Критична температура	⁰ C	101.7
4	Критичний тиск	МПа	4.0
5	Озоноруйнуючий потенціал	-	0
6	Потенціал глобального потепління (GWP)	-	1300 (CO ₂ = 1)

Холодоагент циркулює по замкнутій системі компресора. Утік фреону відбувається через мікротріщини чи деформації, гумові ущільнювачі та тощо, так як система знаходиться під високим тиском. допускається природне зменшення фреону в межах 6% від його загальної кількості в рік.

Характеристики холодильної станції RTWB 210 з водяним охолодженням конденсатора на базі вінтових компресорів (2од.):

Холодопотужність холодильної машини RTWB 210 - 170,58 кВт.

Робоча рідина випарювача – пропіленгліколь.

Робоча рідина конденсатора – вода.

Кількість компресорів – 2 од.

Хладогент – фреон 134 А.

Кількість хладогенту в системі – 120 кг.

Втрати хладогенту (природні) – 8%.

Забруднюючі речовини з приміщення компресорної видаляються в атмосферне повітря вентиляційною системою В-20 через устя вісьового вентилятора розміром 0,300х0,300 м на вишині 4,0 м - **дж. №10** (П.Д. дж. №14).

Забруднюючі речовини у викидах: фреони (1,1,1,2-Тетрафторетан).

Характеристики холодильної машини RTAD 085 з повітряним охолодженням конденсатора на базі вінтових компресорів (1 од.):

Холодопотужність холодильної машини RTAD 085 - 143.45 кВт.

Робоча рідина випарювача – пропіленгліколь.

Хладогент – фреон 134 А.

Кількість компресорів – 2.

Кількість холодоагенту в котурі №1 (компресор №1) – 32 кг, в котурі №2 (компресор №2) – 34 кг.

Забруднюючі речовини викидаються в атмосферу неорганізовано на вулиці **дж. №24** (П.Д. дж. №42).

Характеристики холодильної станції RTAD 115 з повітряним охолодженням конденсатора на базі вінтових компресорів (1од.):

Холодопотужність холодильної машини RTAD 115 - 385 кВт.

Робоча рідина випарювача – пропіленгліколь.

Хладогент – фреон 134 А.

Кількість компресорів – 2 од.

Кількість хладогенту в котурі №1 (компресор №1) – 42 кг, в котурі №2 (компресор №2) – 45 кг.

Забруднюючі речовини викидаються в атмосферу неорганізовано на вулиці **дж. №24** (П.Д. дж. №42).

Забруднюючі речовини у викидах: фреони (1,1,1,2-Тетрафторетан).

В якості теплоносія в системі охолодження (випарювача) використовується рідина пропіленгліколь.

Загальна робоча кількість пропіленгліколю у системі – 16 тонн.

Втрати пропіленгліколю (дозаправка 1 раз/рік) – 0,5 тонн/рік.

Забруднюючі речовини з приміщення компресорної видаляються в атмосферне повітря через трубу діаметром 0,200 м на вишині 8,5 м **дж. №25** (П.Д. дж. №31).

Забруднюючі речовини у викидах: пропандіол-1,2.

• Котельня.

Парові теплогенератори (№1 и №2) типу ICI CALDAIE AX1200/12 (**дж. 28**), призначені для подачі пари на виробничі потреби підприємства. В якості палива використовується природний газ (резервне паливо не передбачене).

Номинальна паропотужність теплогенератора типу ICI CALDAIE AX1200/12 – 2 тонни на годину (1.1566 Гкал/год / 0.9945 МВт). Номинальна продуктивність теплогенератора №1 по режимній карті: - 1,885 тонн/ год (1.088374 Гкал/год / 0,936 МВт). Номинальна продуктивність теплогенератора №2 по режимній карті: - 1,890 тонни на годину (1.091264 Гкал/год / 0,938 МВт).

Паспортна витрата газу – 158,7 м³/годину. Максимальна витрата палива по режимній карті: теплогенератор № 1 - 147,6 м³/годину; теплогенератор № 2 – 148.5 м³/годину.

В роботі знаходиться один теплогенератор, другий – резервний, загальний час роботи котлів – 8120 годин/рік.

Димові гази викидаються в атмосферу через трубу діаметром – 0,6 м на вишині – 18,0 м.

Забруднюючі речовини у викидах: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, ртуть та її сполуки у перерахунку на ртуть, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

Водогрійні котли (№1 і №2) типу КТН- 100 СЕ (**дж. 29**), призначені для опалювання будівель і споруд в зимовий період часу підприємства. Як паливо використовується природний газ (резервне паливо відсутнє).

Номинальна продуктивність котла типу КТН- 100 СЕ (права та ліва секції) - 98 кВт (0,084 Гкал/година).

Максимальний продуктивність по режимній карті:

- котел №1: 0,04052 Гкал/год / 0,047 МВт (права секція), 0,04059 Гкал/год / 0,047 МВт (ліва секція),

- котел №2 - 0,03994 Гкал/ год / 0,046 МВт (права секція), 0,04027 Гкал/ год / 0,047 МВт (ліва секція)

Витрата природного газу по режимній карті:

- котел № 1 - 4,95 м³/год (права секція), 4,96 м³/год (ліва секція);

- котел № 2 - 4,88 м³/год (права секція), 4,23 м³/год (ліва секція).

У роботі знаходиться один котел, другий - резервний. Проте при найхолодніших температурних режимах, працювати можуть обидва котли.

Загальний час роботи котлів – 4320 год/рік.

Димові гази від котлів викидаються в атмосферу через трубу діаметром – 0,32 м на вишині – 12,0 м.

Забруднюючі речовини у викидах: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, ртуть та її сполуки у перерахунку на ртуть, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

Газозабезпечення теплогенераторів та водогрійних котлів відбувається від ШГРП. Час подання газу у газорозподільні мережі – 365 діб/ 8760 годин. Діаметр газопроводу – 25мм, довжина від ШРП – 0,005км.

Стравлювання природного газу здійснюється через дві продувальні свічки (дж. 30, дж. 31) діаметром 0,05 на висоті 4м кожна та через три продувальні свічки (дж. 32, дж. 33, дж. 34) діаметром 0,02 на висоті 4м кожна.

Забруднюючі речовини у викидах: метан.

• **Дизельгенератор.**

Дизельагрегат фірми ESMA (виробник Туреччина) марки E BD EM 0825 (EGK 355-600M) призначений для аварійної подачі енергії при її відключенні від мережі електропостачання (дж. 35).

Номінальна (паспортна) потужність дизельгенератора – 750 КВА (600 кВт).

В якості палива в агрегаті використовується рідке паливо – ДТ. Паспортна витрата палива – 159,5 л/годину (132.385 кг/годину). Річна витрата палива – 7,656 м³/рік / 7656 л/рік (6,354 т/рік).

Викид забруднюючих речовин в атмосферу здійснюється через глушник дизельагрегату діаметром 0,05 м на висоті 2.81м.

Забруднюючі речовини у викидах: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, вуглецю оксид, діоксид сірки (оксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, діоксид вуглецю.

Опис та місцезнаходження виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі технології та методи керування.

Виробництва та технологічне устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі технології та методи керування - відсутні.

Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного обладнання, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування.

Проектна потужність підприємства – 470 тис. дал, фактична потужність визначиться до 470 тис. дал (залежно від заказів).

Планова витрата зернопродуктів на виготовлення 470 тис. дал пива - 1034 тонн (2,2кг/дал), в тому числі несоложених продуктів: ячміню – 1,1 тонн/рік; рису – 2,1 тонн/рік.

Потужність технологічного обладнання (SIP) у відділені мийки не визначається, так як танки заповнюються розчином миючого засобу, який циркулюється по замкнутому циклу (заміна розчину здійснюється два рази на рік – по сезону).

Загальний час мийки технологічного обладнання та приміщень – 1 раз на місяць (24 години/рік).

Відділення мийки кегів:

- річна кількість мийок кегів на автоматичній установці №1 – 37600 мийок, фактична – до 37600 мийок.

- річна кількість мийок кегів на автоматичній установці №2 – 56400 мийок, фактична – до 56400 мийок.

№ з/п	Найменування устаткування	Проектна виробнича потужність та продуктивність технологічного обладнання	Фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного обладнання	Баланс часу роботи устаткування.
1	Силосні банки BIN200 (7 од.)	200 тонн	до 200 тонн	Зберігання – 8760 Розвантаження – 100,4
2	Закритий транспортер	10,3 тонн в годину	до 10,3 тонн в	100,4

	зерна Т-449/2		годину	
3	Технологічне обладнання дробарного відділення (подача солоду в робочий бункер)	15 тонн/ годину	до 15 тонн/ годину	69.2
4	Технологічне обладнання дробарного відділення (ваги-дозатор)	35 кг/хвилину	до 35 кг/хвилину	439.9
5	Технологічне обладнання дробарного відділення (дробарка)	84 т/добу (3,5 тонн/годину).	до 84 т/добу (3,5 тонн/годину).	296.3
6	Автоматична установка мийки кегів №1	15 м ³ /годину	До 15 м ³ /годину	1060.1
7	Автоматична установка мийки кегів №2	22.5 м ³ /годину	до 22.5 м ³ /годину	1060.1
8	Холодильна машина RTWB 210 (2од.)	170,58 кВт (холодопотужність)	до 170,58 кВт (холодопотужність)	8760
9	Холодильна машина RTAD 085	143.45 кВт (холодопотужність)	до 143.45 кВт (холодопотужність)	8760
10	Холодильна машина RTAD 115	385 кВт (холодопотужність)	до 385 кВт (холодопотужність)	8760
11	Теплогенератор №1 типу ICI CALDAIE AX1200/12	2 тонни пари на годину	до 2 тонни пари на годину (по режимній карті)	8120 (теплогенератори не працюють одночасно)
12	Теплогенератор №2 типу ICI CALDAIE AX1200/12	2 тонни пари на годину	до 2 тонни пари на годину (по режимній карті)	
13	Водогрійний котел (№1) типу KTH- 100 CE	98 кВт права секція: 0,049 МВт ліва секція: 0,049 МВт	до 98 кВт права секція: до 0,049 МВт (по режимній карті) ліва секція: до 0,049 МВт (по режимній карті)	4320 (котли можуть працювати одночасно)
14	Водогрійний котел (№2) типу KTH- 100 CE	98 кВт права секція: 0,049 МВт ліва секція: 0,049 МВт	до 98 кВт права секція: до 0,049 МВт (по режимній карті) ліва секція: до 0,049 МВт (по режимній карті)	
15	Дизельагрегат фірми ESMA (виробник Туреччина) марки E BD EM 0825 (EGK 355-600M)	600 кВт	до 600 кВт	48

Технологічне устаткування підприємства працює в базовому режимі; режим роботи підприємства – циклічний (залежно від заказів).

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або амортизації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності внаслідок реконструкції в порівнянні з проектними показниками.

Рік введення в експлуатацію технологічного устаткування підприємства ТОВ «СПЕЦОПТТРЕЙД» - 2015р.

№ з/п	Найменування устаткування	Термін введення в експлу-атацію	Нормативний строк амортизації	Дата проведення останньої реконструкції
1	Силосні банки BIN200 (7 од.)	2015	50 р.	-
2	Закритий транспортер зерна Т-449/2			
3	Технологічне обладнання дробарного відділення (подача солоду в робочий бункер)	2015	50 р.	-
4	Технологічне обладнання дробарного відділення (ваги-дозатор)	2015	50 р.	-
5	Технологічне обладнання дробарного відділення (дробарка)	2015	50 р.	-
6	Автоматична установка мийки кегів №1	2015	50 р.	-
7	Автоматична установка мийки кегів №2	2024	50 р.	-
8	Холодильна машина RTWB 210 (2од.)	2024	50 р.	-
9	Холодильна машина RTAD 085	2024	50 р.	-
10	Холодильна машина RTAD 115	2024	50 р.	-
11	Паровий котел №1 типу ICI CALDAIE AX1200/12	2015	50 р.	-
12	Паровий котел №2 типу ICI CALDAIE AX1200/12	2015	50 р.	-
13	Водогрійний котел (№1) типу KTH- 100 CE	2015	50 р.	-
14	Водогрійний котел (№2) типу KTH- 100 CE	2015	50 р.	-
15	Дизельагрегат фірми ESMA (виробник Туреччина) марки E BD EM 0825 (EGK 355-600M)	2025	50 р.	-

В 2017р. технологічне обладнання котельні, в саме парові теплогенератори типу ICI CALDAIE AX1200/12 №1, №2 та водогрійні котли типу KTH-100 №1, №2 знаходяться в оренді та експлуатуються іншим суб'єктом господарювання ПП «БАСКОМ».

У травні 2025 р. технологічне обладнання котельні, в саме парові теплогенератори типу ICI CALDAIE AX1200/12 №1, №2 та водогрійні котли типу KTH-100 №1, №2 передано в оренду ТОВ «СПЕЦОПТТРЕЙД».

У 2024 р. проведена модернізація технологічного обладнання відділення мийки кегів, а саме заміна ручної мийки на автоматичну установку №2.

Також у варочному відділенні у 2024р. встановлена нова вірпула, дві вірпули (з попереднього дозволу) на теперішній час використовується для горячої води. Вентиляційна система призначається для видалення вологи та пари.

На підприємстві у 2024р. проведена модернізація технологічного обладнання компресорної, а саме:

- заміна морально застарілої холодильної станції (з компресорами 1МКТ 28-2-0 - 4 од.) та хладогентом фреон R-22 на холодильні машини з водяним охолодженням конденсаторів на базі гвинтових компресорів RTWB-210 (2 од.) з хладогентом фреон R-134A;

- заміна морально застарілої холодильної станції (з компресорами 1МКТ 28-2-0 та хладагентом фреон R-22 на холодильні машини з повітряним охолодженням конденсатора на базі гвинтових компресорів RTAD-085 та RTAD-115 з хладагентом фреон R-134A.

Пререваги використання холодильних машин з фреоном 134 А:

- Екологічність: не містить хлору та не руйнує озоновий шар.
- Безпека: нетоксичний і не горючий.
- Хороші термодинамічні властивості: забезпечує ефективну роботу холодильних систем.
- Стабільність: має високу хімічну стабільність і не розкладається за нормальних умов експлуатації.

Зміни показників продуктивності технологічного обладнання підприємства та продуктивності технологічного обладнання по виробництву пива після заміни холодильного устаткування (модернізації) – відсутня.

Ремонт обладнання і устаткування, поточний ремонт здійснюється згідно з план-графіком ремонту.

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порядковий номер значення потенційних викидів, взяті з державного обліку
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	0,000004	0,0
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,041	0,065540	3,
3	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	-	4,091393	1
4	04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	-	0,004118	0,
5	04004	Азотна кислота	-	0,000598	0,
6	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	-	0,024907	2,
6.1.	05001	Сірки діоксид	-	0,024907	1,
7	06000	Оксид вуглецю	-	0,710875	1,
8	07000	Вуглецю діоксид	-	2438,2147	50
9	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,599	0,500058	1,
9.1	11028	Кислота оцтова	-	0,000058	0,
9.2.	-	Пропандіол-1,2	0,500	0,500000	-
10	15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	-	0,000012	0,
11	18000	Фреони	0,012	0,023580	0,
11.1	18000	1,1,1,2-Тетрафторетан	-	0,023580	-
12	-	Натрію гідрооксид	-	0,000176	-
13	-	Кислота о-фосфорна	-	0,000154	-
14	12000	Метан	-	0,041580	1
Усього для об'єкта/промислового майданчика			-	2443,677695	-
Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин					
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих	-	0,065540	3,

		частинок (мікрочастинки та волокна)			
2	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	-	4,091393	1
3	05001	Сірки діоксид	-	0,024907	1
4	06000	Оксид вуглецю	-	0,710875	1
Усього		-	-	4,892715	-
Небезпечні забруднюючі речовини					
5	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	0,000004	0,0
6	11028	Кислота оцтова	-	0,000058	0,0
7	15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	-	0,000012	0,0
8	18000	Фреони / 1,1,1,2-Тетрафторетан	-	0,023580	-
Усього		-	-	0,023654	-
Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
9	04004	Азотна кислота	-	0,000598	0,0
10	-	Натрію гідрооксид	-	0,000176	-
11	-	Кислота о-фосфорна	-	0,000154	-
12	-	Пропандіол-1,2	-	0,500000	-
13	12000	Метан	-	0,041580	1
Усього		-	-	0,542508	-
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК(ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
14	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	0,004118	1
15	07000	Вуглецю діоксид	-	2438,2147	50
Усього		-		2438,218818	-

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 6.4.

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступінь очищення	Назва та тип установок очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS № / CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопотоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопотоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Газоочистне обладнання – відсутнє.

Сумарні потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від підприємства.

Таблиця 6.7

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,066
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	4,091

04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,004
04004	Азотна кислота	0,001
05001	Сірки діоксид	0,025
06000	Оксид вуглецю	0,711
07000	Вуглецю діоксид	2438,215
11028	Кислота оцтова	0,000
-	Пропандіол-1,2	0,500
12000	Метан	0,042
15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,000
18000	Фреони (1,1,1,2-Тетрафторетан)	0,024
-	Натрію гідроксид	0,000
-	Кислота о-фосфорна	0,000
00000	Усього для об'єкта / промислового майданчика	2443,679

Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування(установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **Виробництво пива / код 2Н2 (040607)**

Таблиця 6.8.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,065
04004	Азотна кислота	0,001
11028	Кислота оцтова	0,000
15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,000
-	Натрію гідроксид	0,000
-	Кислота о-фосфорна	0,000
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,066

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **Інші джерела (включені в сумарні національні показники по всій**

території)

/ код 6А

Таблиця 6.8.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
-	Пропандіол-1,2	0,500
18000	Фреони /1,1,1,2-Тетрафторетан	0,024
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,524

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **Мале спалювання. (Установки для спалювання менше 50 МВт) / код 21.А.4.а.і. (020103)**

Таблиця 6.8.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	3,821
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,004
06000	Оксид вуглецю	0,700
07000	Вуглецю діоксид	2418,238
12000	Метан	0,042
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	2422,805

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **Мале спалювання. (Стаціонарні двигуни) / код 21.А.4.а.і. (020105)**

Таблиця 6.8.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,001
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,271
05001	Сірки діоксид	0,025
06000	Оксид вуглецю	0,011
07000	Вуглецю діоксид	19,977
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	20,285

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

При проведенні технологічних операцій, в атмосферне повітря виділяються газоподібні та тверді речовини, що оказують негативний вплив на оточуюче середовище.

Запобігання негативному впливу цих впливів на повітряний басейн допоміг вибір технологічного обладнання, вибір сировинних матеріалів та їх раціональне використання.

Скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається за рахунок: автоматизації та механізації технологічного процесу; використання оптимального режиму спалювання палива; дотримання технологічного регламенту та технологічних інструкцій; герметизація технологічного обладнання.

Технологічне обладнання, яке встановлено на підприємстві, знаходиться в задовільному стані та успішно функціонує.

З метою виключення забруднення при аварійних ситуаціях, на підприємстві є система технічних та організаційних заходів, які попереджають ймовірність виникнення аварії та їх розвиток, а також забезпечують зменшення масштабів та наслідків аврій, в

тому числі: контроль проведення технологічних режимів; контроль герметичності та цілісності трубопроводів та газопроводів; постійний нагляд та періодичний контроль за станом обладнання в процесі роботи; захист від прямого влучення блискавки, вторинного її прояву та заносу високого потенціалу; захисне занулення та заземлення обладнання; суворе виконання технологічної дисципліни та правил техніки безпеки.

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених та небезпечних речовин на джерелах не передбачені.

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Заходи щодо запобігання перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів не передбачені.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин не передбачені.

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не передбачені.

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеоумовах (НМУ) надані відповідно до РД 52.04.52.85 Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях, затвержених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища від 01.12.86 та надані в таблиці 10.1.

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеоумовах (НМУ)

Таблиця 10.1

Режим НМУ	Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6	
1	2.Н.2. (040607)	Посилення контролю за точним виконанням технологічного регламенту та технологічних інструкцій	Після одержання повідомлення від органів Гідрометеослужби про настання НМУ першого ступеню	№1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №28, №29	-	15% від валових викидів від роботи обладнання на час тривалості заходу по 1-му ступеню. (0,055т/рік)
		Недопущення роботи обладнання в форсованому режимі				
		Посилення контролю за герметичністю газохідних систем, агрегатів, трубопроводів та газопроводів				
2	2.Н.2. 1.А.2.е.	Виконання заходів по режиму 1-го ступеню	Після одержання повідомлення від органів Гідрометеослужби про настання	№1, №2, №3, №4, №5,	-	200% від валових викидів від роботи обладнання

			НМУ другого ступеню	№6, №7, №28, №29		на час тривалості заходу по 2-му ступеню. (0,052т)
		У випадку, якщо планово-опереджувальні, налагоджувальні, ремонтні роботи співпадають з попередженням НМУ, необхідно зупинити ці роботи.		№1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №28, №29	-	
3	2.Н.2. 1.А.2.с.	Виконання заходів по режиму 1-го ступеню	Після одержання повідомлення від органів Гідрометеослужби про настання НМУ третього ступеню	№1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №28, №29	-	40% від валових викидів від роботи обладнання на час тривалості заходу по 3-му ступеню (0,059т)
		Виконання заходів по режиму 2-го ступеню		№1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №28, №29	-	
		Зниження навантаження або припинення роботи на технологічному обладнанні		№1, №2, №3, №4, №5, №6, №7	-	

З метою виключення забруднення при аварійних ситуаціях, на підприємстві є система технічних та організаційних заходів, які попереджають ймовірність виникнення аварії та їх розвиток, а також забезпечуючи зменшення масштабів та наслідків аварій, в тому числі: контроль проведення технологічних режимів; контроль герметичності та цілісності трубопроводів та газопроводів; постійний нагляд та періодичний контроль за станом обладнання; захист від прямого влучення блискавки, вторинних її прояв та заносу високого потенціалу; захисне занулення та заземлення обладнання; суворе виконання технологічної дисципліни та правил техніки безпеки.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря надані в таблиці 10.2

Таблиця 10.2.

Найменування	Місце-знаходження об'єкта підвищеної	Найменування, маса, категорія	Індивідуальна назва	Найменування	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків
--------------	--------------------------------------	-------------------------------	---------------------	--------------	--	--

об'єкта підвищеної небезпеки	небезпеки	небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	разі виникнення надзвичайної ситуації	забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
- ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СПЕЦОПТТРЕЙД" (ТОВ "СПЕЦОПТТРЕЙД")	69014, м. Запоріжжя, Шевченківський район, вул. Базова, 3	1) Зріджені займисті гази, категорія 1 або 2 (зокрема, природний газ) 0,001 тонн Клас P2 займисті гази Категорія 1	1) Зріджені займисті гази, категорія 1 або 2 (зокрема, природний газ) Клас P2 займисті гази Категорія 1	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю	1. Підвищення рівня підготовки персоналу на випадок виникнення аварійної ситуації 2. Забезпечити засобами захисту від блискавки та електростатичної індукції 3. Для попередження пожеж передбачена система пожежогашіння. 4. Локалізація факельного возгорання в котельні засобами пожеже тушіння. 5. Провітрювання приміщення котельні у зоні загазованості. 6. Дотримання затвердженого Плану локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій (ПЛАС).	При пожежі на підприємстві – вжити заходи по ліквідації пожежі наявними засобами пожежогашіння; визвати пожежний підрозділ спеціалізованої служби. При пожежі в котельні або на ГРП перехід на байпасну лінію. Відсікання аварійної ділянки. Прекратити подачу газу на котел Діяти відповідно до затвердженого Плану локалізації та ліквідації аварійних ситуацій та аварій (ПЛАС).

• Згідно з п. 10 і 11 «Порядку ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку» затвердженого Постановою КМУ від 13 вересня 2022 р. №1030 «Деякі питання ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки», об'єкт ТОВ «СПЕЦОПТТРЕЙД», не належить до об'єктів підвищеної небезпеки відповідного класу.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування – відсутні.

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (споруди)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів.

Перевищення гранично допустимих концентрацій забруднюючих речовин по результатам розрахунку розсіювання в атмосфері та по фактичним вимірюванням на межі нормативної СЗЗ та житлової забудови не виявлено. Тому заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачені.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству.

З метою затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел проводиться аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря до встановлених нормативів на викиди, в тому числі технологічних нормативів, затверджених наказом № 309 Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 26.07.2006 р. відповідно до законодавства України.

Таблиця 8.1

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Фактичний викид		Норматив граничнодопустимого викиду	
	Код	Найменування	масова концентрація в газопиловому потоці, мг/м ³	Масова витрата, кг/год	масова концентрація в газопиловому потоці, мг/м ³	величина масова витрата, кг/год
1	2	3	4	5	6	7
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	143	0,021593	150	менше або дорівнює 0.5
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	143	0,021450	150	менше або дорівнює 0.5
3	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	143	0,021307	150	менше або дорівнює 0.5
4	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	142	0,021300	150	менше або дорівнює 0.5
5	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	144	0,021600	150	менше або дорівнює 0.5
6	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	144	0,021744	150	менше або дорівнює 0.5
7	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	143	0,021593	150	менше або дорівнює 0.5
8	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	4.43	0,002100	150	менше або дорівнює 0.5
9	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	142	0,039192	150	менше або дорівнює 0.5
28	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	111,2	0,156924	500	5,0 або більше
28	06000	Оксид вуглецю	15,3	0,021481	250	5,0 або більше
29	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	147,3	0,028930	500	5,0 або більше

29	06000	Оксид вуглецю	52,4	0,009493	250	5,0 або більше
----	-------	---------------	------	----------	-----	----------------

Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту та оксиду вуглецю величина масової витрати менше 5000 г/годину, тому граничнодопустимі викиди (мг/м³) не встановлюються, регулювання здійснюється по (г/сек).

Для хлору величина масової витрати менше 50 г/годину, тому граничнодопустимі викиди (мг/м³) не встановлюються, регулювання здійснюється по (г/сек).

Для кислоти оцтової величина масової витрати менше 100 г/годину, тому граничнодопустимі викиди (мг/м³) не встановлюються, регулювання здійснюється по (г/сек).

Для кислоти азотної величина масової витрати (кг/год), отримана розрахунковим методом регулювання здійснюється по (г/сек).

Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються.

Для речовин, які не підлягає регулюванню (відповідно наказу №309 від 27.06.2005р.) та взяття на державний облік - нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються.

Для речовин, на які не встановлені гігієнічні нормативи, граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря з встановленими технологічними нормативами допустимих викидів.

Таблиця 8.2.

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Технологічний норматив		
			масова концентрація в газопиловому потоці, мг/м ³	Поточний ³	Перспективний
1	2	3	4	5	6

Джерела, на яких встановлюються технологічні нормативи- відсутні.

З метою визначення зони впливу джерел об'єкту, проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин на існуючий період по всіх речовинах, наявних у складі викидів від джерел промайданчика.

При визначенні якості атмосферного повітря використані нормативно - гігієнічні значення для атмосферного повітря ГДКм.р., ОБРД.

Результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на ЕОМ показали, що концентрації забруднюючих речовин - не перевищують 0,4 ГДК.

Результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин

Таблиця

№	Забруднююча речовина	ГДК/ОБРВ	Концентрації в приземному шарі на межі СЗЗ	
			в долях ГДК	мг/ м3
1	Кислота азотна	0,4	<0,1	<0,04
2	Кислота о-фосфорна	0,02 ОБРВ	<0,1	<0,002
3	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	0,5	<0,1	<0,05
4	Натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	0,01 ОБРВ	<0,1	<0,001
5	Хлор	0,1	<0,1	<0,01
6	Кислота оцтова	0,2	<0,1	<0,02

7	1,1,1,2-Тетрафторетан (фреон 134-а)	25	<0,1	<2.5
8	Пропандіол-1,2 (пропиленгликоль)	0,03 ОБРВ	<0,38	<0.0114
9	Метан	50 ОБРВ	<0,1	<5
10	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,2	0,35	<0.07
11	Діоксид сірки (оксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,5	0,18	<0.09
12	Оксид вуглецю	5	<0,1	<0.5
13	Ртуть та її сполуки у перерахунку на ртуть	0.0003	<0,1	<0,00003

• Для речовин: азоту (I) оксид [N₂O] та діоксид вуглецю – гігієнічні нормативи відсутні, розрахунок розсіювання по цим речовинам не проводився.

Аналіз машинного розрахунку показав, що концентрації забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на житловій зоні та у межах нормативної СЗЗ не перевищують нормативи екологічної безпеки.

В зв'язку з тим, що за результатами розрахунку розсіювання забруднюючих речовин максимальні концентрації у заданих точках не перевищують 0,4 ГДК, тому розрахунок забруднення атмосфери, проведений на ЕМО не надається (згідно з Наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища від 27.06.2023р. №448 "Про затвердження Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій та громадян-підприємців").

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номери джерел викидів:

№ 1 (Силосна банка №1)

№ 2 (Силосна банка №2)

№ 3 (Силосна банка №3)

№ 4 (Силосна банка №4)

№ 5 (Силосна банка №5)

№ 6 (Силосна банка №6)

№ 7 (Силосна банка №7)

№ 8 (Технологічне обладнання дробарного відділення)

№ 9 (Ваги - дозатор)

Таблиця 9.2.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 11 (технологічне обладнання приміщення добраджування / миття та дезінфекція).

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Кислота оцтова - 0,000500 г/с з дати видачі дозволу
- Хлор - 0,000100 г/с з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 12 (технологічне обладнання приміщення виготовлення дріжджей / миття та дезінфекція)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Кислота оцтова - 0,000030 г/с з дати видачі дозволу
- Хлор - 0,000006 г/с з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 13 (технологічне обладнання приміщення виготовлення дріжджей / миття та дезінфекція)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Кислота оцтова - 0,000120 г/с з дати видачі дозволу
- Хлор - 0,000024 г/с з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 14 (технологічне обладнання приміщення виготовлення дріжджей / миття та дезінфекція)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Кислота оцтова - 0,000030 г/с з дати видачі дозволу
- Хлор - 0,000006 г/с з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 27 (Обладнання мийки кегів).

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до	Затверджений граничнодопустимий викид,	Строк досягнення затвердженого
------------------------------------	---	--	--------------------------------

речовини	законодавства, мг/м ³	мг/м ³	значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Кислота азотна - 0,000078 г/с з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 28. Труба. Теплогенератори ICI CALDAIE AX1200/12 (№1, №2)

Таблиця

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,043590 з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю - 0,005967 з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№ 29. Труба. Котли KTH-100 CE №1 (права та ліва секції), №2 (права та лів секції)

Таблиця

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,008036 з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю - 0,002637 з дати видачі дозволу

Номери джерел викидів:

№30 Глушник. Дизельгенератор ESMA (виробник Туреччина) марки E BD EM 0825 (EGK 355-600M)

Таблиця

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом - 0,003009 з дати видачі дозволу

- Оксид вуглецю - 0,051210 з дати видачі дозволу

- Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 1,280239 з дати видачі дозволу

- Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,117859 з дати видачі дозволу.

Для неорганізованих джерел №№ 24-26 - нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у відповідному підрозділі умов, що встановлюються в дозволі на викиди

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Таблиця 9.3.

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-

Джерела, на яких встановлюються технологічні нормативи- відсутні.

Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

Таблиця 9.4.

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
-	-	-	-	-	-	-	-

Джерела, на яких встановлюються технологічні нормативи- відсутні.

Дозволені обсяги залпових викидів

Таблиця 9.5.

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хвилин, годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	код	найменування		г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-

Джерела залпових викидів - відсутні.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

1. Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди та величини масової витрати, наведені в розділі 3 додатку до Дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

1.2. До технологічного процесу

1.2.1. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті проводилися таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на природне навколишнє середовище.

1.2.2. Для попередження здійснення наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря технологічні процеси роботи обладнання повинні проводитися згідно до вимог технологічних інструкцій.

1.3. До обладнання та споруд.

- 1.3.1. Технологічне обладнання, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації.
- 1.3.2. При роботі обладнання необхідно дотримуватись вимог технологічних інструкцій.
- 1.3.3. Технологічне обладнання не повинно працювати у форсованому режимі.
- 1.3.4. Технологічне обладнання повинно бути у належному технологічному стані для мінімізації викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.
- 1.3.5. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіка ремонтних робіт.
- 1.3.6. Для захисту від корозії необхідно передбачити активні або пасивні методи захисту та їх комбінації.
- 1.3.7. Позапланові налагоджувальні роботи проводити у випадках:
- після виконання капітального ремонту паливовикористовуючого обладнання;
 - при відхиленнях роботи агрегату від режимних карт;
 - при зміні виду палива або при роботі паливовикористовуючого обладнання на змішаному паливі не менше як один рік;
 - при переведенні паливовикористовуючого обладнання з одного виду палива теплоносія на інший (з поданням технічної документації).
 - за приписом органів виконавчої влади, уповноважених здійснювати державний нагляд.
- 1.3.8. При роботі паливовикористовуючого обладнання необхідно дотримуватися вимог, а саме: апарати і посудини, які працюють під тиском, водогрійні котли, електрообладнання, трубопроводи гарячої води повинні експлуатуватись згідно з нормативними документами:
- «Правилами будови та безпечної експлуатації посудин, які працюють під тиском»;
 - «Правилами безпеки систем газопостачання України»;
 - «Правилами будови і безпечної експлуатації парових та водогрійних котлів»;
 - «Правилами безпечної експлуатації електроустановок»;
 - «Правил технічної експлуатації теплових установок і мереж».
- 1.3.9. Запірна, регулююча та запобіжна арматура котельної повинна бути у справному стані.
- 1.3.10. Блокувальні та запобіжні засоби обслуговуючого обладнання повинні бути у справному стані.
- 1.3.11. Здійснювати державну повірку контролюючих параметрів приладів згідно з графіком повірки, затвердженим керівником підприємства.

1.4. До очистки газопилового потоку.

Умова не встановлюється.

2. Умова 2. Виробничий контроль

2.1. Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

2.1.1. Періодичний моніторинг:

- а) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів;
- б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду;
- в) граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів;

г) для всіх інших параметрів, жоден із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

2.2. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов: у випадку газоподібних продуктів спалювання - температура: 273 °К, тиск: 101,3 кПа, 3 % кисню при спалюванні газоподібного палива.

2.3. Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування відповідно до розділу 5 - Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

3. Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу в Департамент екології та природних ресурсів Запорізької обласної державної адміністрації та Державну екологічну інспекцію Південного округу як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому;

(в) будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1. даної умови. В повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів Запорізької обласної державної адміністрації та Державній екологічній інспекції Південного округу, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Запорізької обласної державної адміністрації та Державній екологічній інспекції Південного округу в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Державною службою України з надзвичайних ситуацій.

4. Інформування та підготовка персоналу

Суб'єкт господарювання повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен володіти необхідною кваліфікацією (необхідною освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

5. Обов'язки

Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Положення про Міністерство екології та природних ресурсів України, затвердженого відповідно до чинного законодавства, мала доступ на об'єкт, в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

Суб'єкт господарювання повинен отримати новий дозвіл (дозвіл про внесення змін до дозволу) на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у законодавстві та нормативних актах, стосовно порядку видачі дозволів на викиди.

Суб'єкт господарювання повинен отримати новий дозвіл (дозвіл про внесення змін до дозволу) на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у технологічних процесах, змінах обладнання, пов'язаного з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, а також при збільшенні часу роботи обладнання.

6. Вимоги які встановлюються для неорганізованих джерел (дж. №24, дж. №26)

6.1. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього середовища.

6.2. Своєчасно проводити профілактичний, плановий та поточний ремонт технологічного обладнання для оптимізації технологічного процесу.

6.3. Заправку контурів холодильних машин здійснювати тільки озонобезпечним холодоагентом - фреон R134 A/ ДСТУ ISO 817:2012 (дж. 24).

6.4. Виготовлення миєчних та дезінфікуючих розчинів згідно з основними технологічними інструкціями (дж. № 26).